

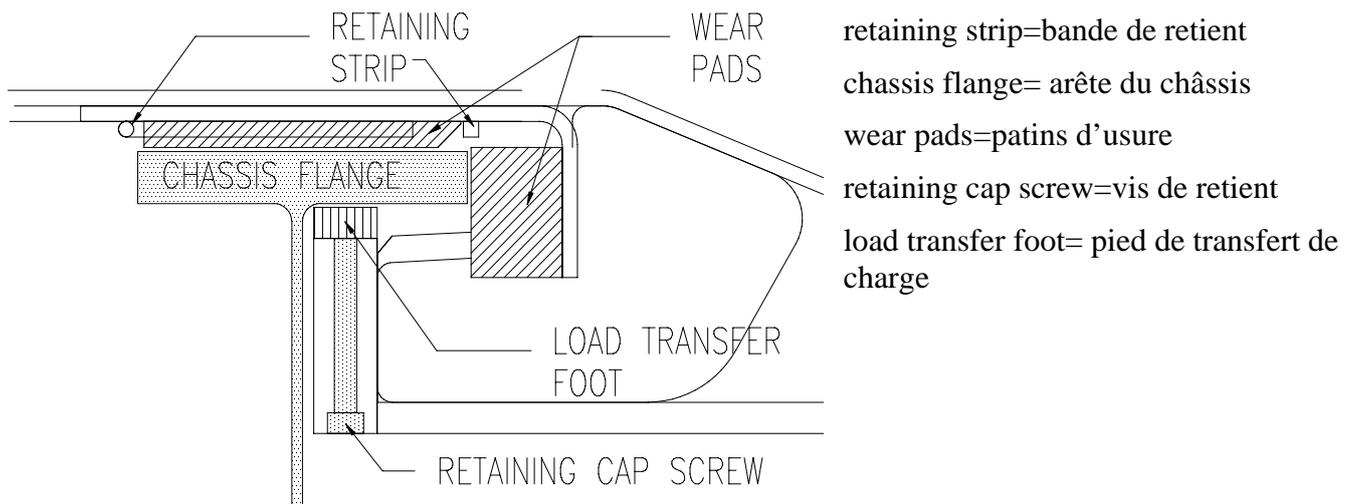
S0002 Remplacement des patins d'Usure sur SB300

S0002	Version 1	Structural	8 Juil 98
-------	-----------	------------	-----------

Procédure pour le remplacement des patins d'usure sur les modèles SB300

Les patins d'usure montés sous la base des grues des SB 30 sont prévus pour fonctionner à sec et n'ont pas besoin d'être graissés. Ils ont cependant besoin d'être inspectés régulièrement. S'il y a un bruit suspect provenant du module et/ou il y a trop d'espace entre les pieds de transfert de charge et l'arrête, les patins devraient être inspectés.

Si l'espace entre les pieds de transfert de charge et l'arrête du châssis est supérieur à 4mm, les patins doivent être remplacés avec des pièces garanties d'origine. Noter que les patins d'origine ont 10mm d'épaisseur.



Voici la procédure de remplacement de ces patins d'usure :

1. Positionner les deux grues en position 20'.
2. Dévisser les pieds de transfert de charge de la base. Cela permet à la base de la grue d'être suffisamment surélevée au-dessus de l'arrête pour retirer et remplacer les tampons.
3. Pour accéder au côté opposé au côté du chargement :
 Etendre au maximum les bras supérieurs et inférieurs. Cela permet à la base de la grue d'être surélevée et les anciens patins peuvent maintenant être remplacés. Rabaisser les bras supérieurs et inférieurs et vérifier que les patins sont bien en place dans leur cavité.
4. Pour accéder au côté du chargement.

Incliner le stabilisateur vers le haut au maximum puis étendre l'extension du stabilisateur jusqu'à ce que la base de la grue soit surélevée, pour permettre le remplacement des patins d'usure. Rétracter lentement l'extension du stabilisateur et s'assurer que les patins sont correctement en place dans leur cavité.



5. Remonter les pieds de transfert de charge une fois que les nouveaux patins sont en place. Inspecter l'espace entre les pieds de transfert de charge et l'arrête du châssis. Si cet espace est supérieur à 1 mm, il faut mettre des cales pour obtenir cette dimension. Serrer les vis d'assemblage à 45Nm.
6. Tester le Sidelifter, s'assurer que les tampons restent en position et qu'il n'y ait pas de bruit suspect provenant de la base de la grue.